


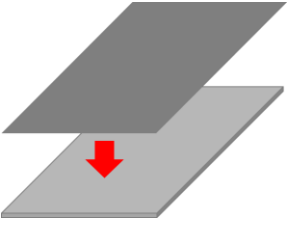
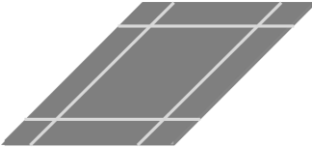

Herstellungsprozess einer Verpackungsschachtel mit IML Maschinen



Benötigte Materialien

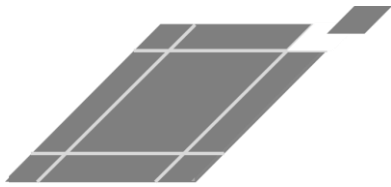
- Graupappe auf Format geschnitten
- Optional: Bezugstoff für die Innenseite der Schachtel (auf Format geschnitten)
- Bezugstoff für die Außenseite der Schachtel (max. 50 x 70 cm)

Herstellung Schachtelrohling

<p>Manuelle Anleimmaschine DA 152 Bezugsstoff mit der DA 152 anleimen</p> 	
<p>Bezugsstoff von Hand auf die Graupappe kleben</p> 	
<p>Halbautomatische Nutmaschine DC 120 Bezogene Graupappe in zwei Durchgängen längs und quer nuten (Nuten in V-Form)</p> 	

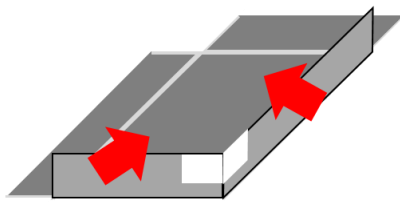
Manuelle Eckenschneidemaschine DA 910

An der genuteten Graupappe mit der DA 910 Ecke für Ecke entfernen

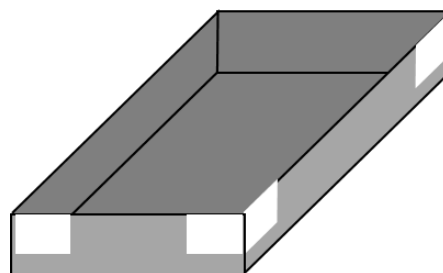


Halbautomatische Eckensiegelmaschine DA 902

Von Hand die Seitenwände der Schachtel aufrichten und Ecke für Ecke mit der DA 902 versiegeln



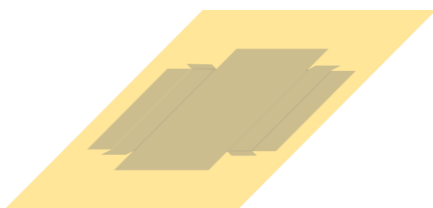
Der Schachtelrohling ist fertig:



Herstellung Bezugsmaterial für außen

Laserschneidmaschine DA 906

Bezugstoff bis zu 50 x 70 cm in die DA 906 einlegen, mittels des Computers ein Schneidprogramm eingeben und den Bezugstoff zuschneiden lassen.

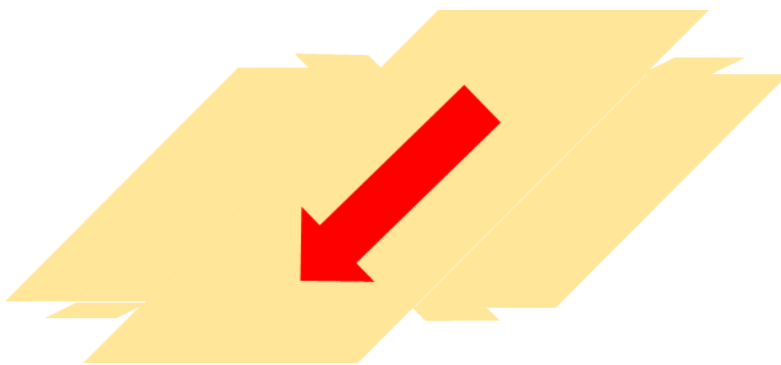


Bezugsmaterial ist ausgeschnitten:

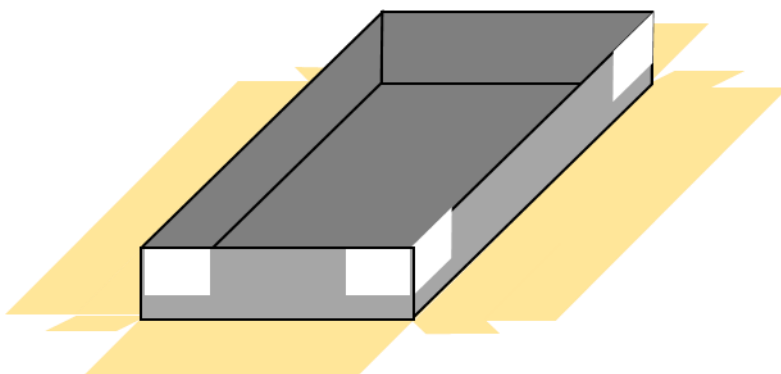


Schachtel außen überziehen

Manuelle Anleimmaschine DA 152
Bezugstoff mit der DA 152 anleimen

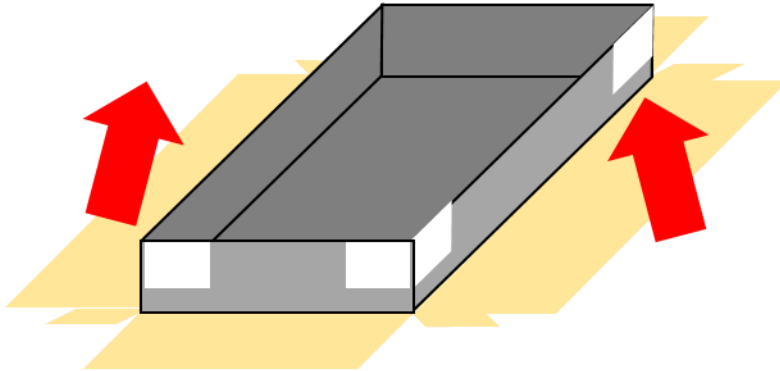


Bezugstoff auf ebene Fläche ablegen und Schachtelrohling von Hand auf den angeleimten Bezugstoff positionieren

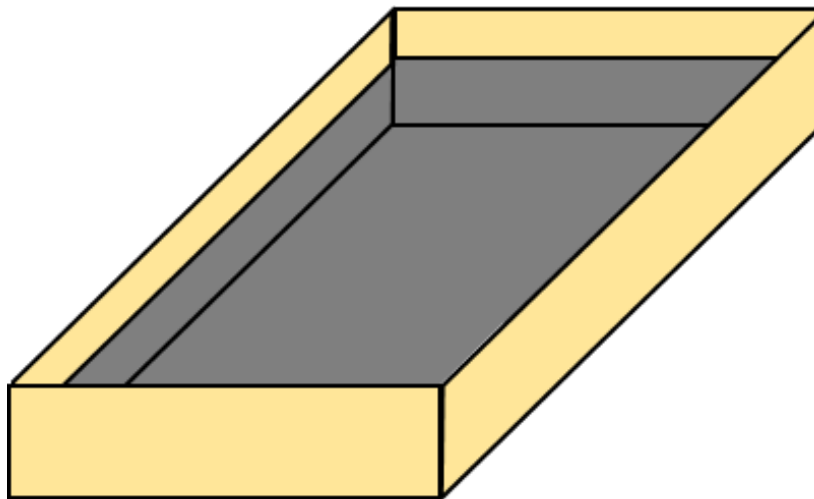


Halbautomatische Überzugeinschlagmaschine DA 900

Schachtelrohling mit angesetztem Bezugstoff auf den Stempel in der DA 900 schieben. DA 900 startet mit dem Einschlagen des Überzugs. Nach Beendigung des Vorgangs kann die fertige Schachtel entnommen werden.



Die Schachtel ist fertig:

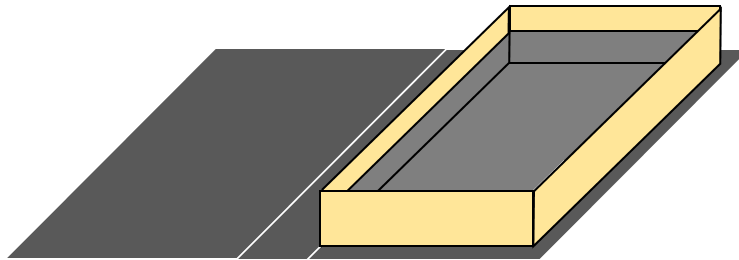


Optional:

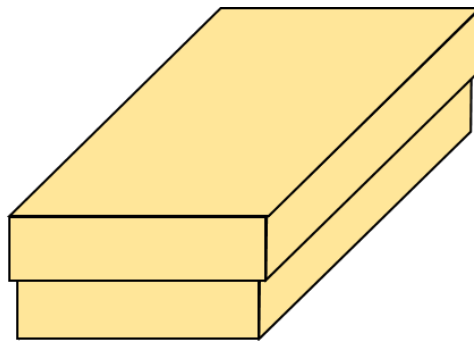
- 3D-Drucker DA 905 zur Herstellung des Stempels für die DA 900
- Automatische Nutmaschine DC 120/A

Weitere Möglichkeiten / Produktideen:

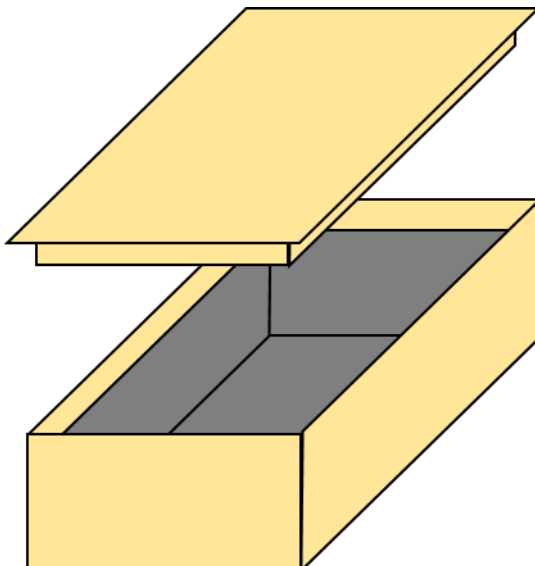
- Herstellung einer 3teiligen Decke und Innenspiegel mit der halbautomatischen Deckenmachmaschine DA 1001
 - Einkleben der Schachtel mittels Plotter für Heißleim DA 700
 - Gummi-Verschlussband für die Decke mit der B/122



- Herstellung einer weiteren, etwas größeren Schachtel als Deckel



- Herstellung eines flachen Deckels mit DA 152 und Plotter DA 700



Ihr Partner für



PPL-PostPrint Leipzig GmbH

Mommsenstraße 2

04329 Leipzig

Manfred Oftring

Mobil: +49 171 77 65 183

Email: manfred.oftring@postprintleipzig.com

Web: www.postprintleipzig.com