

„Book on Demand“ und Kleinserien

Mittels Equipment der italienischen Firma IML Machinery, das im Portfolio von PPL-Post Print Leipzig ist, können Broschüren und Hardcover-Buchblocks produziert werden.

Bestehend aus dem Ein-Zangen-Klebebinder RI 600 und dem Dreimesserautomaten TR 20, bietet die Klebebindelinie die „Book on Demand“- und Kleinauflagen-Produktion. Zudem ist die Weiterverarbeitung von Broschüren mit variierenden Dicken möglich. Sämtliche Formateinstellungen sind motorisiert und lassen sich durch Barcode-Einlesen, interne Dickenmessung oder Einstellung am Touchscreen-Bedienfeld ausführen. Damit kann der Klebebinder RI 600 im Offset- und Digitaldruck eingesetzt und gekoppelt werden mit: einer Digitaldruck-Maschine, einer Fadenheftmaschine oder einem Rollenabwickler (Rollen-Digitaldruck). Im Stand-alone-Betrieb verarbeitet der RI 600 Buchblocks aus Einzelblättern, Roh-Buchblocks (zusammengetragene Falzbogen) und fadengeheftete Buchblocks.

Vielseitig ausgestatteter Klebebinder RI 600

Zentrales Element der Fertigungslinie ist der Klebebinder RI 600 für eine Kapazität von max. 400 Buchblocks pro Stunde. Beim Inline-Betrieb mit anderen Maschinen erfolgt vor der Zuführung des Buchblocks eine Dickenmessung. Eine Abpressstation für Buchblocks (Option) kommt bei fadengehefteten Buchblocks zum Einsatz. Ein Vorsatzanleger (Option), der auch später nachrüstbar ist, fügt gefalzte Vorsätze mittels Hotmelt-Klebstoff vom Blockrücken an Hardcover-Buchblöcke. Innerhalb der Buchrücken-Bearbeitungsstation wird per Werkzeug gefräst als auch gekerbt.

Die Buchblocks werden mit Hotmelt oder PUR (Option) abgeleimt. Die Seitenbeileimung wird auch mit Hotmelt ausgeführt. Weitere Option ist eine Quer-Fälzelstation: Mit einem Fälzel wird der offene Klebstoff sofort bedeckt, und der Hardcover-Buchblock kann an den Dreimesserautomaten übergeben werden. Für die Softcover-Produktion verfügt

der RI 600 über einen Umschlaganleger, dessen Rilleinrichtung vier Rillen erlaubt. Die Dickeneinstellung erfolgt automatisch. Optional ist ein Modul für Klappen verfügbar. Zwei Rilleinrichtungen bereiten die Falzung vor. Die Klappen werden umgelegt, und der Klappenumschlag kann mit dem Buchblock verbunden werden. Ein Kamerasystem erkennt per Barcodes, ob Umschlag und Buchblock zueinander passen.

Variabel einsetzbarer Dreimesserautomat TR 20

Diverse automatische Einstellungen sind am TR 20 „on the fly“ möglich. Ein Barcodeleser übernimmt die Produkt-Informationen vom Buchblock

und liest diese ein. Format und Produktdicke werden automatisch eingestellt. Der TR 20 kann im Inline- oder Stand-alone-Betrieb genutzt werden. Für den Beschnitt von Klappen-Broschüren ist eine Frontschnitt-Einrichtung erhältlich. – Darüber hinaus kann die Fertigungslinie für Hardcover-Buchblocks mit den Buchdecken-Maschinen DA 2001, DA 2002, DA 2004, DA 1004 und DA 1007, der Bucheinhänge-Maschine DA 500 (manuell) oder der Buchpresse mit Falzformung DA 600 (manuell) erweitert werden.

Informationen: www.implmachinery.com | www.postprintleipzig.com

**DARAUF HABEN
ALLE KLEBEBINDER GEWARTET -
NUN IST ES SOWEIT!**

EMMISSIONSFREIE BINDUNG

- Echte 180° Lay Flat Bindung**
 - Hardcover Bindung in einem Arbeitsgang**
 - bis 80 % Kostenersparnis**
- extrem umweltfreundlich:**
- ohne CO2**
 - keine toxischen Dämpfe**
 - kein Sondermüll**
 - keine Reinigung**

WWW.RIBLER-GMBH.DE



Ribler Stuttgart
Kompetenz im Kleben
Competence in Bonding

Plieninger Str. 58
70567 Stuttgart
Tel.: 0711/ 72 30 45
info@ribler-gmbh.de