

bindereport

Fachmagazin für Buchbinderei und Druckverarbeitung

www.bindereport.de

SCHNELL, SCHNELLER ...

200 % OUTPUT



 CUTTING DOWN COMPLEXITY

PACE - POLAR Automation for Cutting Efficiency

Voll integriert in den digitalen Workflow, steigert PACE die Produktivität um bis zu 200 % gegenüber einem Solo-Schnellschneider.

polar-mohr.com



Aufwertender Folienauftrag

Aktuelle Taschenlaminatoren, Rollenlaminatoren und Laminierautomaten für Commercial Coating (Auswahl)

BAGEL SYSTEMS S.L. VERTRETUNG: PPL-POSTPRINT LEIPZIG GMBH

„ILAM 350 DESKTOP“

- › Geschwindigkeit: 4 m/min
- › Arbeitsbreite: bis 350 mm
- › Stapelhöhe: Einzelbeschickung per Hand
- › Dicke des Materials: max. 7 mm
- › Folienarten: Thermo- und Kaltfolie
- › Optionen: „Hot Stamp“-Modul („Sleeking“)

„ILAM 700“

- › Geschwindigkeit: 3 m/min
- › Arbeitsbreite: bis 700 mm
- › Stapelhöhe: Einzelbeschickung per Hand
- › Dicke des Materials: max. 9 mm
- › Folienarten: Thermo- und Kaltfolie
- › Optionen: k.A.

„ILAM PRO SEMI“

- › Geschwindigkeit: 10 m/min
- › Leistung: 1700 Bogen B4/Std., 1300 Bogen SRA 3/Std.
- › (Papier-) Bogenformat (Breite x Länge): min. 210 x 297 mm, max. 380 x 700 mm
- › Stapelhöhe: Beschickung per Hand
- › (Papier-) Materialgrammatur: 130 - 350 g/m²
- › Folienarten: Thermofolien
- › Optionen: doppelseitige Folienkaschierung, „Hot Stamp“-Modul („Sleeking“)

„ILAM PRO AUTO“

- › Geschwindigkeit: 10 m/min
- › Leistung: 1700 Bogen B4/Std., 1300 Bogen SRA 3/Std.
- › (Papier-) Bogenformat (Breite x Länge): min. 210 x 297 mm, max. 380 x 700 mm
- › Stapelhöhe: bis 200 mm
- › (Papier-) Materialgrammatur: 130 - 350 g/m²
- › Folienarten: Thermofolien
- › Optionen: doppelseitige Folienkaschierung, „Hot Stamp“-Modul („Sleeking“), 3DF-Modul (Veredelung 3D-UV-Lack), Rolle-Rolle-Verarbeitung

„MINILAM B3“

- › Geschwindigkeit: 15 m/min
- › Leistung: 2500 Bogen B4/Std., 2000 Bogen SRA 3/Std.
- › (Papier-) Bogenformat (Breite x Länge): min. 210 x 297 mm, max. 380 x 700 mm
- › Stapelhöhe: bis 400 mm
- › (Papier-) Materialgrammatur: Folienarten: Thermofolien
- › Optionen: „Hot Stamp“-Modul („Sleeking“),

Bagel-„iLam Pro AUTO“ auch für doppelseitiges Laminieren.

FOTO: BAGEL SYSTEMS/PPL-POST-PRINT LEIPZIG



Bagel-„DigiFav B2“ mit optionaler Industrie 4.0-Anbindung.

FOTO: BAGEL SYSTEMS/PPL-POST-PRINT LEIPZIG



Doppelfolienwechsel, 3DF-Modul
(Veredelung 3D-UV-Lack),
Rolle-Rolle-Verarbeitung

„DIGIFAV B2“

- › Geschwindigkeit: 22 m/min
- › Leistung: 1800 Bogen Bz/Std.,
3700 Bogen SRA 3/Std.
- › (Papier-) Bogenformat
(Breite x Länge): min. 220 x 220 mm,
max. 530 x 750 mm
- › Stapelhöhe: bis 600 mm
- › (Papier-) Materialgrammatur:
130 – 350 g/m²
- › Folienarten:
Thermofolien
- › Optionen: „Hot Stamp“-Modul
(„Sleeking“), Palettierung,
Industrie 4.0-Anbindung

„DIGIFAV B2 PRO“

- › Geschwindigkeit: 30 m/min
- › Leistung: 2500 Bogen Bz/Std.,
4000 Bogen SRA 3/Std.
- › (Papier-) Bogenformat
(Breite x Länge): min. 220 x 220 mm,
max. 530 x 750 mm
- › Stapelhöhe: bis 600 mm
- › (Papier-) Materialgrammatur:
130 – 350 g/m²
- › Folienarten: Thermofolien
- › Optionen: „Hot Stamp“-Modul
(„Sleeking“), Palettierung, Industrie
4.0-Anbindung

„FALCON B1“

- › Geschwindigkeit: 35 m/min
- › Leistung: 4000 Bogen Bz/Std., 4000
Bogen SRA 3/Std.
- › (Papier-) Bogenformat
(Breite x Länge): min. 300 x 300 mm,
max. 750 x 1050 mm
- › Stapelhöhe: bis 840 mm
- › (Papier-) Materialgrammatur:
130 – 450 g/m²
- › Folienarten: Thermofolien
- › Optionen: „Hot Stamp“-Modul
(„Sleeking“), Palettierung, Kran-
system, Industrie 4.0-Anbindung

„FOILER 3D“

- › Geschwindigkeit: 10 m/min
- › Leistung: 1300 Bogen SRA 3/Std.
- › (Papier-) Bogenformat
(Breite x Länge): min. 210 x 297 mm,
max. 380 x 700 mm
- › Stapelhöhe:
Einzelbeschickung per Hand
- › (Papier-) Materialgrammatur:
130 – 350 g/m²
- › Folienarten: Veredelung 3D-UV-Lack
- › Optionen: k.A.



D&K-
„Europa EL“ mit
Embossiereinheit.
FOTO:
D&K EUROPE/AVD
DEUTSCHLAND

CONNECT TO COMPETENCE

Müller Martini unterstützt Sie mit einer hohen
Beratungskompetenz und ausgefeilten Gesamtlösun-
gen. Erfahrene Spezialisten erarbeiten gemeinsam
mit Ihnen lösungsorientierte Ansätze für mehr Profit

mullermartini.com

Your strong partner.

1010

MÜLLER MARTINI

Equipment für Kartonagen

Das italienische Unternehmen IML Machinery stellt Maschinen für die Produktion von Feinkartonagen und Luxusverpackungen her.

Speziell auf die Produktion von kleinen und mittleren Auflagen inkl. Musterfertigung oder Feinkartonagen „on Demand“ ist das modular konzipierte Portfolio abgestimmt. Inzwischen gibt es für das Nuten/Schälen und das Kantensiegeln des Schachtelrohlings ebenso Lösungen wie für das Stanzen und Anleimen des Bezugsmaterials oder das Beziehen der Schachteln. – Neuheit im Bereich der Nut-/Schälmaschinen für Graupappe ist die DA 120 M zur Produktion von Einzelexemplaren und Kleinstauflagen. DA 120 M besteht aus einem flachen Arbeitstisch und einer Traverse für einen oder mehrere Nutköpfe. Die manuell bedienbare Traverse erzeugt V-Nuten. DA 140 ist für das Nuten/Schälen größerer Stückzahlen konzipiert und macht V-Nuten oder U-Nuten möglich. Hierbei können bis zu acht Nutköpfe gleichzeitig zum Einsatz kommen; vier Nutköpfe auf die obere, vier Nutköpfe auf die untere Traverse, was minimale Abstände zwischen den Nuten erlaubt. Graupappe wird entweder manuell oder per Stapelmagazin zugeführt. Eine Leistung von bis zu 0,6 Meter pro Sekunde ist möglich, die Arbeitsbreite liegt bei maximal 1400 mm.

DA 850 und DA 900

Weitere Neuheit ist die DA 850, laut IML Machinery ein „Multitalent“ zum Anleimen, dessen modularer Aufbau die Anpassung an viele Anforderungen erlaubt. Hiermit lassen sich Bezüge für Feinkartonagen, Brettspiele, Decken aller Art, Sammelmappen, Ordner u.a. Produkte verarbeiten. Bezugsmaterial kann manuell oder per Anleger zugeführt werden, es kommt Kaltleim oder Heißeim zur Anwendung. Eine Viskositätskontrolle sorgt für eine konstante Verarbeitung des Klebstoffs. Der in zwei, vier oder sechs Metern Länge verfügbare Arbeitstisch verfügt über ein Vakuum, das für exakte Planlage des



Neuheit DA 850.
FOTOS: IML MACHINERY

Bezugsmaterials sorgt. Mithilfe der optionalen Positioniereinrichtung können Schachtelrohlinge präzise auf das angeleimte Bezugsmaterial angesetzt werden.

Diese Schachtelrohlinge werden danach

in die DA 900 eingebracht, in der das Beziehen der Schachtel erfolgt. Mit der Verbindung aus DA 850 und DA 900 entsteht ein kontinuierlicher Arbeitsfluss für das Beziehen von Feinkartonagen. DA 900 ist ein Halbautomat zum Beziehen von bis zu zehn Schachteln pro Minute und kommt dann zum Einsatz, wenn Schachteln unterschiedlicher Abmessungen und verschiedene Bezugsmaterialien zu verarbeiten sind. Rüstzeiten für einen neuen Auftrag liegen bei etwa 15 Minuten. Zunächst wird die Schachtel mit angesetztem Bezugsmaterial manuell in die DA 900 eingebracht. Innerhalb eines einzigen Durchgangs erfolgt das Beziehen der Schachtel. Schachteln der Größen (jeweils Länge x Breite x Höhe) von 60 x 60 x 10 mm bis 430 x 350 x 120 mm können verarbeitet werden; in der XL-Version der DA 900 sind Größen von 110 x 85 x 10 mm bis 650 x 450 x 150 mm möglich. 



Neuheit DA 900.

Informationen:
www.imlmachinery.com
www.postprintleipzig.com